

ME-SAG200有毒有害气体探测器

ME-SAG200有毒有害气体探测器（以下简称探测器），是一种固定式可连续检测作业环境中可燃性气体浓度、氧气浓度或者有毒有害性气体浓度的仪器。

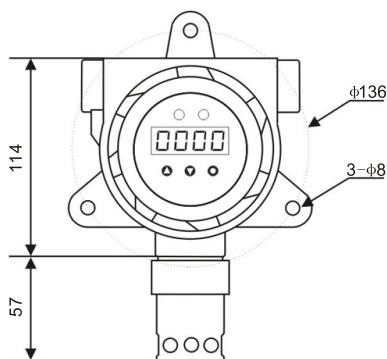
探测器为自然扩散方式检测气体浓度，采用进口电化学传感器、催化燃烧式传感器、红外传感器或PID检测器，具有极好的灵敏度和出色的重复性；适宜工厂应用的LCD液晶或LED数码显示器实时显示泄漏气体的浓度值，超过预设报警点立即启动声光报警信号或驱动排风系统；国际标准4-20mA信号可直接接入工厂DCS系统，RS485数字信号与工厂上位机连接；仪器采用嵌入式微控制技术，操作简单，功能齐全，可靠性高，整机性能居国内领先水平。



性能特点

- 采用先进的16位超低功耗嵌入式微控制器
- 用户可自行设置高低报警点
- 自动校准功能，减少测量误差
- 传感器模块和探测器有防误插接口，不会插错
- 具有自动温度补偿功能
- 无论何种传感器模块插入后，无需标定设置
- 既可更换同类型传感器，也可更换不同种类、不同量程传感器模块，操作和识别自动完成

产品尺寸

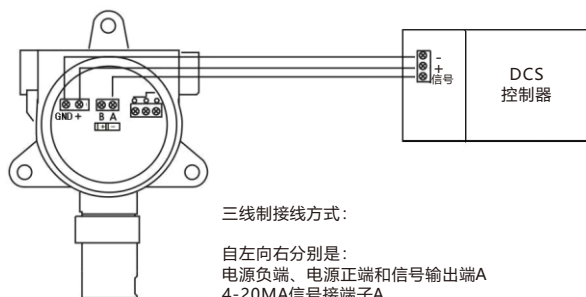


规格型号

| 型号 | 被测气体 | 输出形式 | 显示 | 报警 | 线长 | 产品规格 |
|--|------|------|----|----|----|-----------|
| ME-SAG200 | | | | | | 有毒有害气体探测器 |
| | - | | | | | 被测气体 |
| | | X | | | | 4-20mA |
| | | R | | | | RS485 |
| | | | A | | | 带液晶显示 |
| | | | B | | | 无液晶显示 |
| | | | | A | | 带报警器 |
| | | | | B | | 无报警器 |
| 选型举例：有毒有害气体探测器，CO，RS485，带液晶显示，无报警器 ME-SAG200-CO-RAB | | | | | | |

接线方式

(探测器内部结构接线图)



| 被测气体 | 测量范围 | 误差 | 传感器寿命 |
|---|-----------|--------|-------|
| 可燃气 | 0~100%LEL | ≤±5% | 3~5 |
| O ₂ | 0~30%VOL | ≤±0.5% | 1~2 |
| CO | 0~1000ppm | ≤±5% | 2~3 |
| SO ₂ | 0~20ppm | ≤±5% | 2~3 |
| NO ₂ | 0~20ppm | ≤±5% | 2~3 |
| CL ₂ | 0~20ppm | ≤±5% | 2~3 |
| H ₂ S | 0~100ppm | ≤±5% | 2~3 |
| NH ₃ | 0~100ppm | ≤±5% | 2~3 |
| H ₂ | 0~1000ppm | ≤±5% | 2~3 |
| O ₃ | 0~5ppm | ≤±5% | 2~3 |
| NO | 0~250ppm | ≤±5% | 2~3 |
| HCL | 0~20ppm | ≤±5% | 2~3 |
| PH ₃ | 0~20ppm | ≤±5% | 2~3 |
| CH ₃ OH | 0~100ppm | ≤±5% | 2~3 |
| C ₆ H ₅ CH ₃ | 0~20ppm | ≤±5% | 2~3 |

应用领域



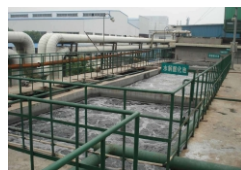
石油化工



液化气站



冶金车间



环境监测



畜禽养殖