

MI-DO2000适用于自来水处理、污水处理、工业废水处理、水产养殖及环境监测等多种水质分析场景。传感器采用高精度荧光法测量原理，内置温度补偿系统，有效避免电化学干扰，响应速度快、精度高。支持RS485(Modbus-RTU)及4~20mA信号输出，便于系统集成与远程监控。IP68防护等级设计，适合长期浸没使用，维护周期长，运行稳定可靠。



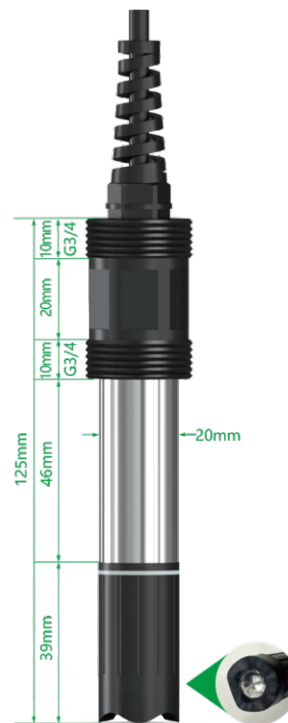
## 性能特点

- 采用荧光法原理，分辨率高达0.01mg/L
- 无需频繁校准，维护周期长达6~12个月
- 内置自动/手动温度补偿，确保数据准确
- 支持RS485与4~20mA信号输出，兼容性强
- IP68防水防尘，可长期浸水使用
- 标准G3/4螺纹接口，适配多种安装环境

## 技术参数

测量参数	水中溶解氧
测量范围	0.00~20.00mg/L
测量原理	膜法
标定方法	零氧标定，饱和标定
测量精度	±2%FS
温度测量范围	0.0°C~60.0°C
存储温度	-20.0°C~60.0°C
温度传感器	NTC22K 可选PT100、PT1000、NTC2.252K
响应时间	90秒内最终值的90%
介质流速	最小流速0.02m/s
校准间隔	建议每个月校准1次
维护间隔	建议每3~6个月更换或添加1次电解液，每6~12个月更换1次膜头
耐压范围	0~2bar
壳体材质	PC+不锈钢
极化电压	675mV
敏感膜	敏感氧膜
连接螺纹	G3/4
线长	标配5米(可定制)
安装方式	流通式(流通池)
防护等级	IP68
电气连接	插针式或BNC连接
电极保护套	有

## 产品尺寸



## 应用领域



污水处理



地表水监测



水产养殖



生物化学检测



食品加工